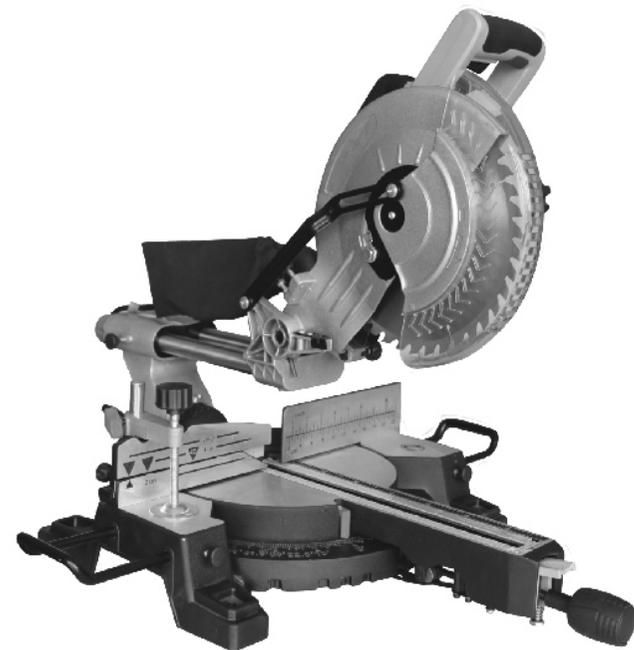
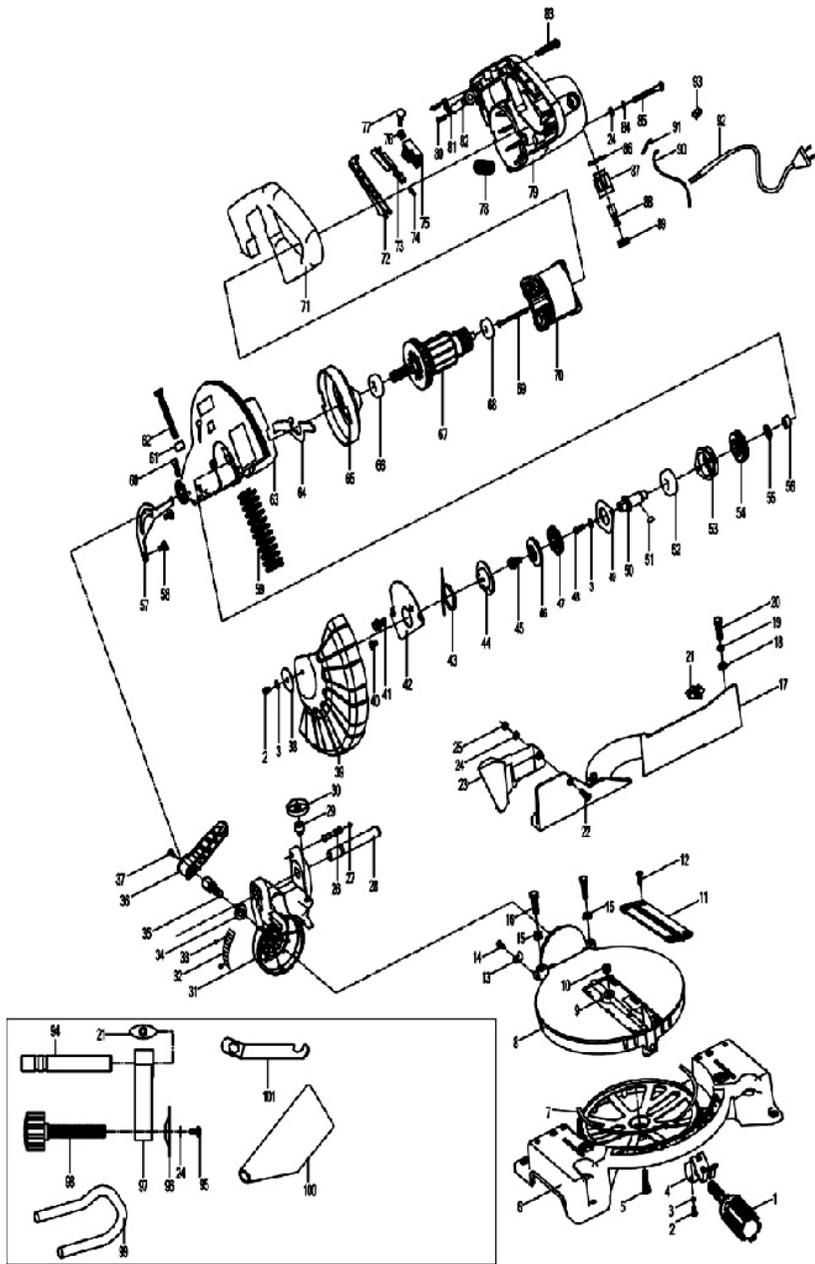


RANGER®
PRO
TOOLS

Acolilladora 255mm (10")
2017902
Manual de Instrucciones



Por favor lea las instrucciones de operación cuidadosamente antes de usar.



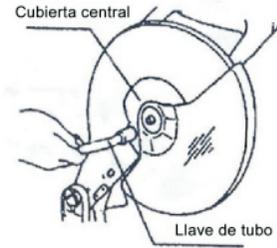
• **Manejo de la Herramienta**

Antes de utilizar la máquina, asegure el mango en el punto más bajo con el pin de aseguramiento y asegure la mesa rotadora rotando el mango de la mesa rotadora. Después, la herramienta puede ser cargada a conveniencia por el mango de ajuste.



•Cambio de Disco

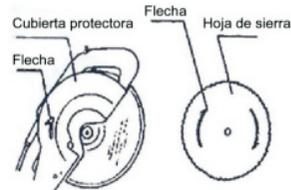
Para remover el disco, suelte el tornillo a la izquierda utilizando la llave de tubo suministrada. Luego, levante la cobertura central y muévala hacia debajo de su posición original.



Cuando remueva el disco, primero levante la posición más baja del mango, presione hacia abajo el eje de bloqueo del brazo y suelte el tornillo hexagonal girando hacia la derecha utilizando la llave de tubo. Luego, remueva el tornillo hexagonal, el disco y la brida exterior.



Instale el nuevo disco. Revise que los dientes apunten a la dirección de la flecha (vea el recubrimiento protector).

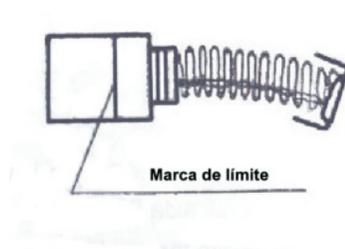


SPARE PARTS LIST

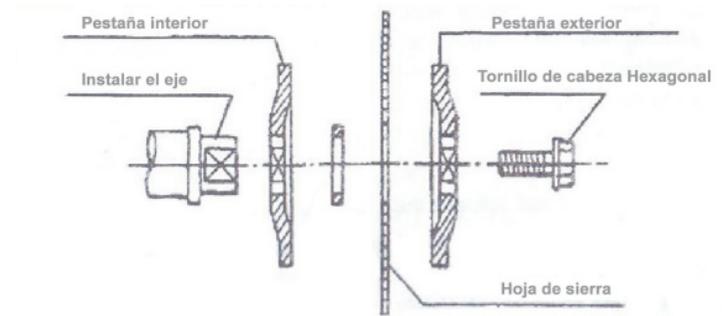
NO.	SPE.	NO.	SPE.	NO.	SPE.
1	ANGLE JUST	34	FLAT WASHER ϕ 2.3	68	BEARING 6000Z
2	SCREW M5X12	35	SCREW NUT M10X30	69	SCREW ST6X65
3	WAVE WASHER ϕ 5	36	HANDLE	70	STATOR
4	DEGREE MARK	37	SCREW NUT M4X12	71	HANDLE COVER
5	SCREW NUT M8X30	38	FLAT WASHER ϕ 5	72	BUTTON OF SWITCH
6	BASE	39	COVER	73	SLIP SHEET OF SWITCH
7	SLIP RUBBER	40	SCREW NUT M6X8	74	SPRING OF SWITCH
8	BASE PLATE	41	SCREW M6X14	75	SWITCH
9	FLAT WASHER	42	FIXING FLANGE	76	BUTTON OF SLIP SHEET
10	SCREW NUT M8	43	SPRING	77	BUTTON OF AUTO-LOCK
11	NUT ON BASE	44	COVER FALNGE	78	HOUSING
12	SCREW M4X10	45	SCREW NUT M8X16	79	SPRING OF AUTO-LOCK
13	GUIDE	46	OUTSIDE FLANGE	80	SCREW ST4X16
14	SCREW NUT M4X10	47	INSIDE FALNGE	81	FLAT OF CABLE
15	SCREW NUT M8	48	FRONT FLANGE	82	PROTECT OF CABLE
16	SCREW NUT M8X20	49	SCREW NUT M5X14	83	SCREW ST4X16
17	CROSS BAR	50	SPINDLE	84	WAVE WASHER ϕ 6
18	FLAT WASHER ϕ 8	51	KEY	85	SCREW NUT M6X60
19	WAVE WASHER ϕ 8	52	BEARING 6203	86	SPRING
20	SCREW NUT M8X25	53	FRONT COVER	87	BRUSH HOUSING
21	SCREW NUT M6X14	54	GEAR	88	BRUSH
22	SCREW NUT M6X25	55	OUCH	89	BRUSH COVER
23	SMALL GUARD	56	NEEDLE BEARING	90	COLLECT COVER
24	FLAT WASHER ϕ 6	57	COUPLER	91	TERMINAL OF STATOR
25	SCREW NUT M6	58	SCREW NUT M6X8	92	CORD WIRE
26	CROSS PIN	59	SPRING	93	COLLECT NUT
27	"O" RING	60	SCREW NUT M6X20	94	STRAIGHT PIN
28	SHAFT OF BRAKET	61	RUBBER COVER	95	SCREW NUT M5x8
29	SPING BRAKET	62	SCREW NUT M8X75	96	DUMMY WAFER
30	"U" SPRING WASHER	63	BLADE COVER	97	COUPLER
31	BRAKET	64	AUTO-LOCK SHEET	98	SCREW NUT M10X70
32	RULE	65	BAFFUL	99	LONG POLE
33	SCREW ϕ 2.3	66	BEARING 6202RS	100	BAG
		67	ARMATURE	101	SPANNER

Reemplazo de las brochas de carbono.

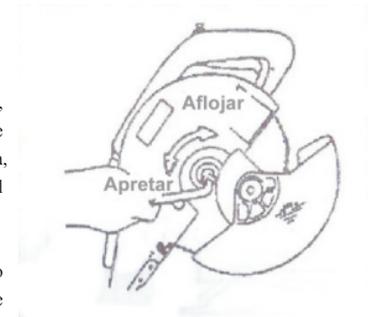
Revise y remueva las brochas de carbono regularmente. Reemplace cuando se desgasten hasta el punto límite. Mantenga las brochas de carbono limpias. Ambas brochas de carbono deberían ser reemplazadas al mismo tiempo.



Utilice un destornillador para remover las tapas de las brochas. Remueva las brochas de carbono desgastadas, inserte las nuevas y asegure las tapas de las brochas.



Instale la brida exterior y la llave hexagonal. Luego, presione hacia abajo eje del bloqueo del brazo y asegure firmemente la llave hexagonal girándola hacia la izquierda, utilizando la llave de tubo. Luego ajuste la llave hexagonal hacia la derecha para ajustar la cobertura central.



Cuando remueva el disco, levante el protector del disco (movable Hood) y la cobertura central, suelte la llave hexagonal y la llave de tubo hacia la derecha, brida exterior y el disco.

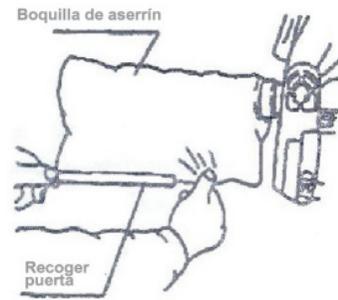
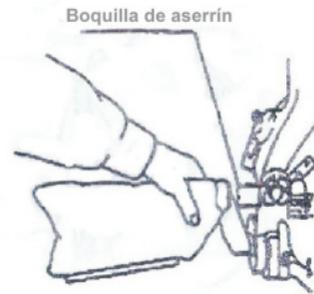
•PROTECTOR DEL DISCO

Al serrar, el protector del disco será levantado sobre la pieza de trabajo. Al terminar de cortar, el protector del disco será reiniciado a su posición original automáticamente con el mango levantado. Nunca remueva el protector del disco.



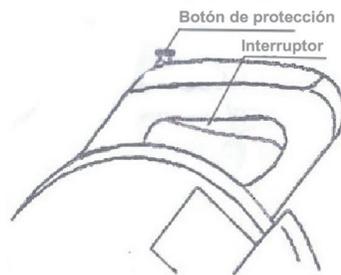
• RECOLECTOR DE ACERRÍN

Puede operar esta máquina más convenientemente con el recolector de aserrín. Conecte el adaptador del recolector a la boquilla del recubrimiento protector. Luego, ajuste la entrada del recolector. Cuando el recolector de aserrín este medio lleno, saque el recolector del recubrimiento protector y abra la puerta del recolector en el fondo. Limpie de aserrín completamente.



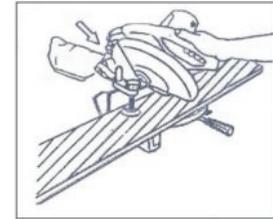
• OPERACIÓN DEL INTERRUPTOR

Para prevenir accidentes de inicio, la herramienta está equipada con un interruptor protector. Para iniciar la herramienta, uno primero debe oprimir el interruptor protector y presione el gatillo. Suelte el gatillo para apagar la máquina.



1. biselado de corte conjunta se refiere a la parte de "SET A BISELADA JUNTA ANGULAR "

2. Biselado de corte de inclinación de la máquina hacia la izquierda, la máquina puede hacer cortes a 0° ~ 45° Se muestra como el dibujo, fija el tapón auxiliar en el lado izquierdo. Aflojar la empuñadura fija e inclinar la hoja de sierra en el ángulo deseado, a continuación, fijar la pieza de trabajo con el vicio en marcha la máquina y esperar hasta que la hoja de sierra alcanzar su velocidad máxima a continuación, presione el mango hacia abajo lentamente. Después de que haya terminado el corte, apague la máquina y espere hasta que la hoja de sierra se detiene por completo, a continuación, levante la hoja de sierra a su posición más alta.



3. Compuesto de corte

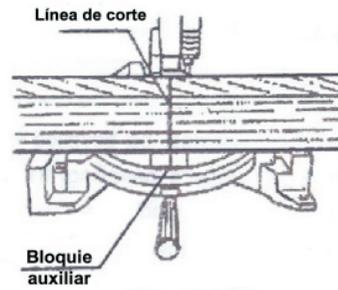
Puede hacer cortes compuestos como la siguiente tabla.

Ángulo de corte de biselado	Ángulo de corte de biselado conjunto
45°	En el lado izquierdo y derecho en 0°~45°

Cuando realizar el corte de material compuesto, se puede hacer referencia a las instrucciones de "corte biselado conjunta" y "corte biselado".

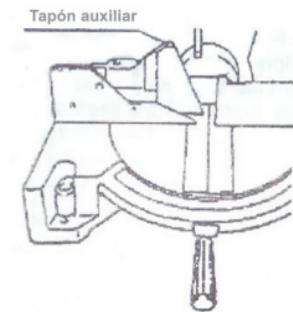
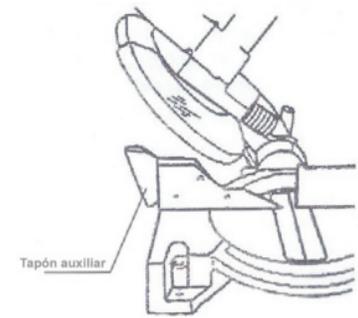
•OPERACIÓN

Cuando haga los cortes, una pieza con el mismo grosor del disco, será cortado, por lo tanto, la línea de corte deberá ser colocada en el lado izquierdo o derecho del bloque auxiliar. Inicie la máquina y espere a que el disco llegue a su máxima velocidad. Luego, presione el mango hacia abajo lentamente. Apenas el disco llegue a contacto con la pieza de trabajo, presione el mango hacia abajo para iniciar el corte. Al finalizar de cortar, espere a que el disco se detenga completamente.



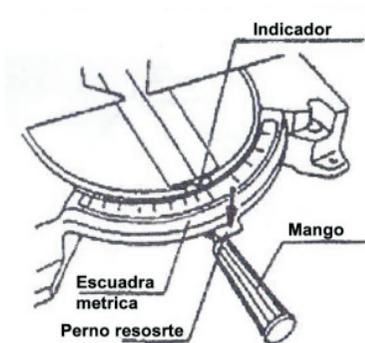
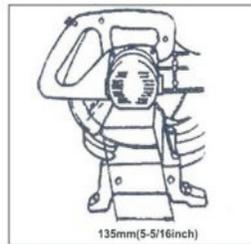
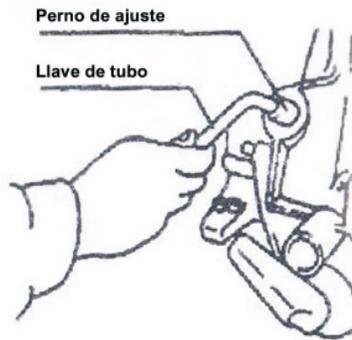
• DETENEDOR AUXILIAR

La herramienta está adjunto con un detenedor auxiliar, en condiciones normales, se ve como en el dibujo. Pero cuando la herramienta se utiliza para realizar cortes en bisel a izquierda, entonces debe ser instalado al lado izquierdo (como se muestra en el dibujo).



● **MANTENER LA CAPACIDAD DE CORTE MÁXIMA**

Antes de cualquier ajuste, remueva la conexión del enchufe. Esta máquina ha sido ajustada por el productor para mantener la capacidad máxima de corte utilizando un disco de 260mm (10-7/32). Cuando el diámetro del disco se vuelve más pequeño debido al trabajo, suelte el perno de ajuste al costado del mango para ajustar el perno de ajuste. Rotar el perno de ajuste hacia la izquierda para bajar el disco. Rotar el perno de ajuste hacia la derecha, para subir el disco. Cuando haya ajustado el mango a su posición más baja. La distancia entre la superficie y el borde de corte del disco. Después de remover la conexión del enchufe, rote el disco con una mano y presione hacia abajo el mango con la otra mano para asegurar que el disco no tenga contacto con ninguna parte de la base cuando el mango esté en su posición más baja.

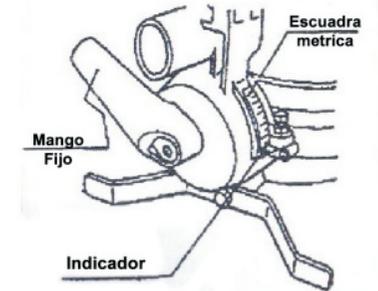
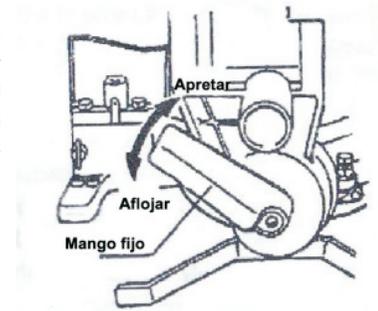


● **ESTABLECER UN ÁNGULO DE ARTICULACIÓN BISELADO**

Suelte el mango de mano rotándolo hacia la izquierda, presione hacia abajo el pasador del resorte para que la mesa rotadora esté libre de rotar. Cuando el ángulo deseado en la base combine con la flecha marcada en la tabla de rotación, rote el mango de mano hacia la derecha para apretarlo.

● **ESTABLECER UN ÁNGULO DE BISELADO**

Solo cuando el detenedor auxiliar esté fijo en el lado izquierdo como se muestra en el dibujo, el disco puede ser angulado a 45°. Para ajustar el ángulo de biselado, suelte el mango fijo, luego incline el disco hacia la izquierda hasta que el indicador llegue a su ángulo deseado en la acollilladora, apriete el mango fijo firmemente.



● **ASEGURE LA PIEZA DE TRABAJO**

La prensa vertical puede ser instalada en el agujero de la guía de barra o el seguidor de la pieza de trabajo. Instale la prensa en el agujero de la barra de guía o la el seguidor de la pieza de trabajo, luego apriete el tornillo. Debería ajustar la posición de la prensa de brazo según su espesor y forma de la pieza de trabajo y asegure la prensa con el tornillo. Incline la pieza de trabajo contra la barra de guía y la mesa rotadora, y coloque la pieza de trabajo en su posición ideal de corte. Luego apriete el perno de la abrazadera para asegurar la pieza de trabajo.

