# MANUAL DEL USUARIO

## COMPRESOR DE AIRE DE TRABAJO PESADO

25 LITROS
2 HP Máximo
Lubricado por aceite
Modelo No.: MPBM25A

**PRECAUCIÓN:**
Antes de usar el producto,
lea el manual y sigo todas
sus Normas de Seguridad
e Instrucciones de Operación

# TABLA DE CONTENIDO

Garantía…… 1

Importantes Instrucciones & Parámetros de Seguridad …… 2

Precauciones y Advertencias Adicionales…… 3

Glosario……...4

Ciclo de Uso…….. .4

Especificaciones…… 4

Kit de Accesorios……... 5

Instalación & Ensamble……6

Procedimientos de Operación……..8

Mantenimiento……... 9

Almacenamiento……11

Guía de Diagnóstico de Fallas…… 11

Esquema……13

Listado de Partes……14

## GARANTÍA COMPLETA DE UN AÑO

Si este Compresor de Aire sufre fallas debido a defectos por parte del fabricante en materiales o ensamble dentro de un año a partir de la fecha de compra, llame, y este será reemplazado o reparado (a opción nuestra), sin cargo alguno.

Si este Compresor de Aire es usado para propósitos comerciales o de alquiler, esta garantía solo aplica por 90 días a partir de la fecha de compra. Esta garantía le otorga derechos legales específicos y usted también puede contar con otros derechos, los cuales varían, dependiendo del lugar donde se encuentre.

## INSTRUCCIONES IMPORTANTES DE SEGURIDAD

La información listada a continuación debe ser leída y entendida por el operario. Esta información es proporcionada para proteger al usuario mientras opera y almacena el compresor de aire. Utilizamos los símbolos a continuación para permitirle al lector reconocer la información importante concerniente a su seguridad.

| | |
|---|---|
| **PELIGRO**<br>Indica una situación inminente de peligro en caso cual, si no es evitada, resultará en la muerte o en serias lesiones. | **PRECAUCIÓN**<br>Indica una situación potencialmente peligrosa la cual, si no es evitada, resultará en una lesión menor o moderada. |
| **ADVERTENCIA**<br>Indica una situación potencialmente riesgosa la cual, si no es evitada, resultará en la muerte o en lesiones serias. | **PRECAUCIÓN**<br>Cuando se usa sin el símbolo de alerta de seguridad indica una situación potencialmente peligrosa la cual, si no es evitada, resultará en daño a los bienes. |

# IMPORTANTES INSTRUCCIONES Y LINEAMIENTOS DE SEGURIDAD

**Conserve todas las instrucciones**

**ADVERTENCIA** La operación o mantenimiento indebido de este producto resultará en una lesión seria y/o daño a los bienes. Lea y entienda todas las advertencias e instrucciones de seguridad provistas antes de usar el equipo.

| | |
|---|---|
| **PRECAUCIÓN** | El compresor de aire debe ser operado en un circuito dedicado de 14-amperios. Si el circuito no tiene 14 amperios libres disponibles, se debe usar un circuito mayor. Siempre use más manguera de aire antes de usar los cables de extensión. Un bajo voltaje puede causarle daño al motor. |
| Riesgo de partes en movimiento | Si el compresor de aire está en operación, todas las protecciones y las cubiertas deben estar puestas o instaladas de forma correcta. Si alguna protección o cubierta está dañada, no opere el equipo hasta que el personal apropiado haya reparado correctamente el equipo. El cable de alimentación debe estar libre de cualquier parte en movimiento, no debe estar enrollado y/o rizado mientras está en uso ni cuando está en almacenamiento. |
| Riesgo de quemaduras | Hay superficies en su compresor de aire que mientras está en operación y después puede causar serias quemaduras si se tocan. Al equipo se le debe dar tiempo para que se enfríe antes de que se intente cualquier operación de mantenimiento. Elementos tales como la bomba del compresor y el tubo de salida normalmente están calientes durante y después de la operación. |
| Riesgo de caida | La operación del compresor de aire siempre debe ser en una posición que sea estable. Nunca use el compresor de aire en una terraza o en una posición elevada que haga que la unidad se caiga o que se volqué. Use una manguera de aire adicional para trabajos elevados. |

| | |
|---|---|
| Riesgo de objetos voladores | Siempre utilice un visor de seguridad apropiado con cubiertas laterales cuando el compresor de aire esté en uso. Apague el compresor de aire y drene el tanque de aire antes de realizar cualquier tipo de mantenimiento o desensamblaje de las mangueras o accesorios. Nunca apunte ninguna boquilla o atomizadores hacia cualquier parte del cuerpo o hacia otras personas o animales. |
| Riesgo a la respiración | Evite usar el compresor de aire en áreas confinadas. Siempre tenga un espacio adecuado (30 cm.) en todos los lados del compresor de aire. También mantenga a los niños, mascotas y otros fuera del área de operación. Este compresor de aire no provee aire respirable para ninguna persona o para ningún equipo auxiliar de respiración. El material rociado siempre tendrá que estar en otra área alejada del compresor de aire para no permitir que la ingesta de aire dañe el filtro del compresor de aire. |
| Riesgo de choque eléctrico | Nunca utilice el compresor de aire en condiciones húmedas o de lluvia. Cualquier problema eléctrico o reparación debe ser realizada por personal autorizado tal como electricistas y debe cumplir con todos los códigos eléctricos nacionales y locales. El compresor de aire también debe tener la toma de tres patas con polo a tierra adecuada, el voltaje correcto y una adecuada protección de los fusibles. |
| Riesgo de explosión o fuego. | Nunca opere el compresor cerca de materiales combustibles, gasolina o vapores solventes. Si esta rociando materiales inflamables ubique el compresor de aire por lo menos a 50 metros de distancia del área de rocío. Nunca opere el compresor de aire en espacios cerrados o dentro de casa. |
| Riesgo de explosión. | Siempre drene el tanque del compresor de aire diariamente. Si al tanque le sale una fuga, reemplace el compresor de aire. Nunca use el compresor de aire luego de que se encuentre una fuga ni trate de hacer alguna modificación al tanque. Nunca modifique la configuración de fábrica del compresor de aire la cual controla la presión del tanque o cualquier otra función. |

## PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS ADICIONALES

**EL NO CUMPLIMIENTO CON LAS INSTRUCCIONES EN ESTE MANUAL RESULTARÁ EN LESIONES PERSONALES, DAÑO A LA PROPIEDAD Y/O ANULACIÓN DE LA GARANTÍA.**
Seguir las instrucciones en este manual proveerá una vida útil más larga y más segura para su compresor de aire.

PARA REDUCIR EL RIESGO DE FUEGO O EXPLOSIÓN, NUNCA ROCÍE LÍQUIDOS INFLAMABLES EN UN ÁREA CONFINADA. Es normal que el motor y el interruptor de presión produzcan chispas mientras operan. Si las chispas entran en contacto con los vapores de gasolina u otros solventes estos pueden prenderse fuego causando una conflagración o una explosión. Siempre opere el compresor en un área bien ventilada. No fume mientras esté rociando. No rocíe donde hayan presentes chispas o fuego. Mantenga el compresor tan lejos del área de rocío como sea posible.

Los solventes Tricloroetano y Cloruro de Metileno pueden reaccionar químicamente con el aluminio usado en las pistolas de rocío de pintura, bombas de pintura, etc., y puede causar una explosión. Si usted está usando estos solventes únicamente use equipos de rocío de acero inoxidable. Esto no afecta su compresor de aire, pero puede afectar el equipo que es usado.

No suelde sobre el aire de tanque de este compresor. Soldar sobre el tanque del compresor de aire puede reducir la fuerza del tanque y causar una condición extremadamente peligrosa. Soldar en el tanque de cualquier modo anulará la garantía.

Verifique el rango de presión máxima del fabricante para las herramientas de aire y los accesorios. La presión de salida del compresor debe ser regulada para que nunca exceda el rango de presión máxima de la herramienta.

Hay presentes altas temperaturas y partes en movimiento bajó el capó. Para prevenir quemaduras u otras lesiones NO opere sin el capó. Permita que las partes del compresor se enfríen antes de manipular o prestar mantenimiento. Asegúrese de leer todas las etiquetas cuando esté rociando punturas o materiales tóxicos y siga las instrucciones de seguridad. Use una máscara respiradora si existe la posibilidad de inhalar cualquier cosa que esté rociando. Lea todas las instrucciones y asegúrese que la máscara respiradora lo protegerá.

No ajuste el interruptor de presión o la válvula de alivio por ningún motivo. Hacer esto anulará todas las garantías. Estas han sido previamente ajustadas por la fábrica para la máxima presión de esta unidad.

Hale la válvula de alivio de presión diariamente para asegurarse que la válvula está funcionando de manera apropiada y para eliminar cualquier obstrucción posible de la válvula.

Apriete el compresor de forma segura si se necesita transportarlo. Se debe liberar la presión del tanque antes de transportarlo.

Proteja la boquilla de aire y el cordón eléctrico de daño y perforaciones. Inspecciónelos diariamente para hallar puntos débiles o gastados y reemplácelos si es necesario.

**DESCONECTE LA ELECTRICIDAD Y LIBERE TODA LA PRESIÓN DEL SISTEMA ANTES DE INTENTAR INSTALAR, PRESTAR SERVICIO, REUBICAR O DESARROLLAR CUALQUIER TIPO DE MANTENIMIENTO.**

Siga todos los códigos de seguridad eléctricos locales al igual que los Códigos Eléctricos Nacionales (NEC, por sus siglas en inglés) y la Ley de Salud y Seguridad Ocupacional (OSHA, por sus siglas en inglés).

## GLOSARIO

**CFM**: Pies cúbicos por minuto

**SCFM**: Pies cúbicos estándar por minuto;
una unidad De medida para provisión de aire.

**PSI**: Libras por pulgada cuadrada;
una unidad de medida Para presión.

**Presión de arranque**: el compresor de aire empezará a rellenar el tanque automáticamente cuando la presión esté por debajo del mínimo prescrito.

**Presión de detención**: El punto en el cual el motor se detiene cuando el tanque ha alcanzado la presión de aire máxima

## CICLO DE TRABAJO

Este es un compresor de aire con un ciclo de trabajo del 50%.

## ESPECIFICACIONES

**Bomba:** -----Lubricación por aceite, potencialización directa
**Motor:**----------2HP – 1.500W
**Voltaje:** ---------- 120VA
**Capacidad de tanque de aire:** ----------25L – 6.6 Gal
**Cabezote:** ----------Lubricado por aceite, mando directo
**Presión:** ----------8 Bar - 115PSI
**Caudal**:----------206 Litros/min – 8.2 Cfm

# PARTES & CARACTERÍSTICAS

**Válvula de drenaje**
Usada para drenar la condensación del tanque de aire.

**válvula de seguridad del tanque**
Usada para permitir que la presión del tanque escape en la atmósfera. Esta válvula solo se debe abrir cuando la presión del tanque está por encima de la presión máxima. Ubicada en el fondo del tanque.

**Sobrecarga térmica del motor**
El motor tiene un protector de sobrecarga térmica. Si el motor se sobrecalienta, este protector apagará el motor cuando el protector apague el motor por favor apague el interruptor de presión y permita que el motor se enfríe por 20 a 30 minutos antes de reiniciar

**Indicador de presión de salida**
Indica la presión de salida de aire a la herramienta y es controlada por el regulador.

**Indicador de presión del tanque**
Indica la presión de la reserva de aire en el tanque.

**Válvula de apagado**
Provee flujo de aire a la manguera de aire de salida.

**Regulador**
El regulador controla la presión del aire que viene del tanque de aire. Gire la manija en el sentido de las manecillas del reloj para incrementar la presión, y para reducir la presión gire la manija en el sentido contrario a las manecillas del reloj.

**Interruptor de presión**
Este controla la energía del motor, y también la configuración de la presión de arranque/detención. Este interruptor funciona como las posiciones de encendido/apagado automático.

**Copa de píe de succión**

Provee aire limpio a la bomba, y debe mantenerse siempre libre de residuos. Revise diariamente o antes de cada uso.

**Manija**

Use la Manija para mover el compresor de aire en la posición deseada para su uso y almacenamiento.

**Bomba del compresor de aire**

La bomba dirigida directamente, lubricada con aceite, que comprime el aire, el cual que es distribuida al tanque.

**Revisión de la válvula**

Cuando la bomba no está en operación, la válvula se cierra para retener la presión de aire dentro del tanque.

**Válvula de alivio de presión**

La válvula de alivio de presión, localizada al lado del interruptor de presión, está diseñada para liberar automáticamente el aire comprimido cuando el compresor de aire alcanza la presión de cierre. El aire liberado solo debe escapar momentáneamente, y la válvula debe cerrarse.

# INSTALACIÓN Y ENSAMBLAJE

**ADVERTENCIA**

El compresor de aire debe ser apagado y desconectado de la fuente de poder antes de que se realice cualquier mantenimiento, al igual que cuando el aire se purgue del tanque, y se le debe dar tiempo a la unidad para que se enfríe. Pueden ocurrir lesiones personales por las partes en movimiento, fuentes eléctricas, aire comprimido o superficies calientes.

**PRECAUCIÓN**

No intente arrancar el compresor de aire sin añadirle primero aceite al cárter. Puede haber daños serios a menos que este sea llenado con aceite. La bomba es enviada sin aceite. Por favor añada el aceite incluido con la unidad. Use únicamente aceite sin detergente, ya que los aceites de motor de viscosidad múltiple deja depósitos de carbón en los componentes de la bomba, lo cual reduce el desempeño y la vida del compresor.

**ADVERTENCIA**

Drene el tanque para liberar toda la presión de aire del tanque antes de remover la tapa de llenado de aceite. Asegúrese que la rejilla de aire en la tapa de llenado de aceite (ver gráfica a) esté libre de residuos. Si la rejilla de aire está bloqueada, puede aumentar la presión en el cárter, causándole daño al compresor y posibles lesiones personales.

**Antes de arrancar el compresor por primera vez…**

**Añada aceite Multigrado 20W/50**

NO añada la botella entera de aceite en el cárter antes de revisar el nivel de aceite. Proceda en pequeños intervalos cuando añada el aceite para asegurarse que usted no llene demasiado el *cárter* con aceite.

Remueva la tapa de llenado de aceite al darle vuelta al lado contrario de las manecillas del reloj con la mano. Llene la bomba del compresor con el aceite para compresor de aire incluido un aceite equivalente, tal como el aceite SAE 30 sin detergente (API CG-CD para trabajo pesado), a intervalos lentos hasta que el aceite alcance el centro del círculo rojo en el visor (ver gráfica B). Use SAE 10 durante condiciones de invierno extremo.

**Instale el ensamblaje del filtro de ingesta de aire**

Remueva el ensamblaje del filtro de ingesta de aire de la bolsa de partes. Antes de instalar el ensamblaje, remueva la tapa plástica, la cual está insertada en el empaque hembra en el compresor de aire, antes del envío. Esta tapa plástica puede ser desechada una vez removida. Instale el ensamblaje del filtro de ingesta de aire al atornillar el empaque macho en la caja plástica dentro del empaque hembra en la bomba.

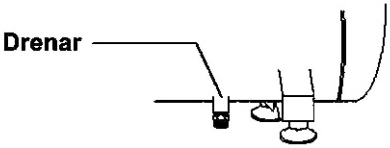
**Ubicación del compresor de aire**

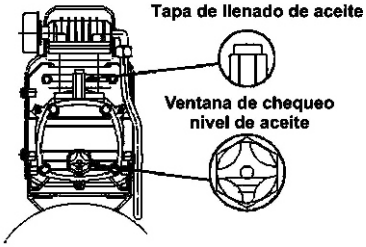
El compresor de aire siempre debe estar ubicado en un ambiente limpio, seco y bien ventilado. La unidad debe tener por lo menos 30 centímetros de espacio en cada lado. El filtro de ingesta de aire debe estar libre de cualquier residuo u obstrucción. Revise el filtro de aire diariamente para asegurarse que está limpio y en estado funcional.

**Instrucciones de puesta de polo a tierra**

Este producto debe contar con un polo a tierra. En el evento de un corto circuito, el polo a tierra reduce el riesgo de choque eléctrico al proveer un cable de escape para la corriente eléctrica. Este producto está equipado con un cable que tiene una salida a tierra, con una toma apropiada con polo a tierra. La toma debe ser conectada en un enchufe que esté instalado de forma adecuada y que tenga un polo a tierra en concordancia con todos los códigos y ordenanzas locales. Revise con un electricista calificado o con el personal de servicio si estas instrucciones no son entendidas por completo, o dudas si la herramienta tiene un polo a tierra adecuado.

Procedimientos de Break in
No se requiere un procedimiento de break in por parte del usuario. Este producto ha sido probado en la fábrica para asegurar una operación y desempeño adecuados.




# PROCEDIMIENTOS DE OPERACIÓN

**Procedimientos de arranque diario**

1. Ajuste la palanca de encendido/apagado automático en la posición de apagado.
2. revise el compresor de aire visualmente para evitar cualquier daño u obstrucción.
3. Cierre la válvula de drenaje.
4. Revise el nivel de aceite de la bomba.
5. Conecte la manguera de aire al puerto de conexión rápida en el ensamblaje del regulador al insertar la toma de conexión rápida en la manguera de aire dentro de la toma de conexión rápida. El collar de la toma de conexión rápida chasqueará hacia delante, y pondrá la toma en su lugar proveyendo un cello a prueba de aire entre la toma y el enchufe. Para liberar la manguera de aire, presione el collar de vuelta en la toma de conexión rápida.
6. Enchufe el cable de energía en el receptáculo adecuado.
7. mueva la palanca de encendido/apagado automática a la posición de encendido automático, y el compresor empezará a crear presión de aire en el tanque hasta la Presión de detención, y luego se apagará automáticamente.

8. ajuste el regulador en la posición PSI que sea necesaria para su aplicación, y asegúrese que esta está dentro de los estándares de seguridad requeridos para desarrollar la tarea. Su usa una herramienta neumática, el fabricante debe tener recomendaciones en el manual para la herramienta en particular sobre la posición de operación PSI.
9. El compresor de aire está listo para ser usado. Los siguientes accesorios de inflado y limpieza empacados con esta unidad únicamente se deben operar a una presión máxima de 20 a 30 PSI: Pistola sopladora, agujas de inflado, adaptador de cepillo de alambre, adaptador de pistola sopladora, boquilla ahusada.

### Procedimientos de apagado diario

1. Ponga la palanca de encendido/apagado automático en la posición de apagado
2. Desconecte el cable de poder del receptáculo
3. Ajuste la presión de salida a cero en el regulador
4. Remueva cualquier herramienta de aire o accesorio
5. Abra la válvula de drenaje permitiendo que el aire sea purgado del tanque. Luego de que todo el aire sea purgado del tanque cierre la válvula de drenaje para evitar que se acumulen residuos en la válvula

**PRECAUCIÓN**

Cuando drene el tanque siempre use protección de oídos y ojos. Drene el tanque en una posición adecuada; se presentará condensación en la mayoría de casos de drenaje.

**ADVERTENCIA**

El agua que se quede en el tanque durante el almacenamiento corroerá y debilitará el tanque de aire, lo que causará que el tanque se rompa. Para evitar lesiones serias, asegúrese de drenar el tanque luego de cada uso o diariamente.

## MANTENIMIENTO

**NOTA:** El personal de servicio calificado debe desarrollar cualquier servicio de mantenimiento que no se cubra en el siguiente programa de mantenimiento

| ELEMENTOS PARA REVISAR/CAMBIAR | Antes de cada uso o diariamente | Después de las primeras diez horas | Cada 100 horas |
|---|---|---|---|
| Revisar la válvula de seguridad del tanque | X | | |
| Revisión visual completa de la unidad | X | | |
| Revisión del nivel de aceite | X | | |
| Cambio de aceite | | X | X |
| Revisión del filtro de aire (de manera más frecuente en ambientes húmedos o con polvo). | X | | |

## PRECAUCIÓN

Para asegurar la operación eficiente y la larga vida de la unidad de compresión de aire se debe seguir un cronograma de mantenimiento diario. El siguiente cronograma está dirigido a un consumidor cuyo compresor es usado en un ambiente de trabajo normal diariamente. Si es necesario, el cronograma debe ser ajustado para responder a las condiciones en las cuales es usado su compresor. Las modificaciones dependerán de las horas de operación y el ambiente de trabajo. Los compresores de aire usados en ambientes extremadamente sucios y/u hostiles, requerirán una mayor frecuencia de todas las revisiones de mantenimiento

## ADVERTENCIA

### MANTENIMIENTO PERIÓDICO

El compresor de aire debe apagarse y desconectarse de la fuente de poder antes de que se haga cualquier mantenimiento, al igual que cuando el aire se purgue del aire, y se debe permitir que la unidad se enfríe. Pueden ocurrir lesiones personales de las partes en movimiento, fuentes eléctricas, aire comprimido o superficies calientes.

### Cambio de Aceite

Para cambiar el aceite de la bomba, asegúrese de hacer lo siguiente:

1. Apague la unidad y desconecte el cable de poder de la toma.
2. Dele al compresor el tiempo de enfriarse si ha estado bajo operación.
3. Abra la válvula de drenaje para purgar todo el aire del tanque.
4. Cierre la válvula de drenaje.
5. Retire la tapa de llenado de aceite en la bomba.
6. Retire la ventana con una llave de copa o un socket. Drene el aceite a un contenedor apropiado y deséchelo apropiadamente. Puede que necesite ladearse levemente al compresor hacia el drenaje para permitir que todo el aceite sea drenado.
7. Vuelva a poner la ventana. Nota: Apriete la ventana con un torque de 10-12 inch lbs. al volver a ensamblar. Asegúrese que el empaque se encuentre entre la ventana y el cárter de la bomba.
8. Vuelva a llenar la bomba del compresor con aceite para compresor de aire tal como aceite no-detergente SAE-30 por medio de bajos intervalos hasta que el aceite llegue al centro del círculo rojo en la ventana. Utilice un SAE-10 durante condiciones extremas de invierno.

### Limpieza del Filtro de Aire

Para limpiar el filtro de entrada de aire, asegúrese de hacer lo siguiente:

1. Apague la unidad y desconecte el cable de potencia de la toma.
2. 2. Dele al compresor el tiempo de enfriarse si ha estado bajo operación.
3. Abra la válvula de drenaje para purgar el aire del tanque. Después que el tanque quede vacío, cierre la válvula de drenaje.
4. Retire la tapa exterior del ensamble del filtro de la entrada de aire.
5. Retire el filtro desde la parte de adentro del ensamble.
6. Lave el filtro con agua jabonosa tibia para retirar cualquier suciedad o residuos.
7. Seque el filtro antes de reinsertarlo en el ensamble.
8. Coloque el filtro en el ensamble y remplace la tapa exterior.

**Revisión de válvulas y drenaje del tanque.**

1. Hale el anillo en la válvula de seguridad del tanque y permítale que regrese a su posición normal. La válvula debe ser reemplazada si no puede ser accionada o si tiene una fuga de aire luego de regresar a su posición norma.
2. Drene cualquier humedad del tanque al abrir la válvula de drenaje localizada en el lado inferior del tanque. Una vez que toda la humedad y el aire acumulado sean liberados del tanque, ajuste de nuevo la válvula de drenaje, si la válvula no cierra, esta válvula debe ser reemplazada.

**ALMACENAMIENTO**

Para almacenar el compresor de aire asegúrese de hacer lo siguiente:

1. Apague la unidad y desconecte el cable de potencia de la toma.
2. Retire todas las mangueras de aire, accesorios, y herramientas neumáticas del compresor de aire.
3. Lleve a cabo el mantenimiento diario.
4. Abra la válvula de drenaje para purgar todo el aire del tanque.
5. Cierre la válvula de drenaje.
6. Almacene el compresor de aire en una ubicación limpia y seca.

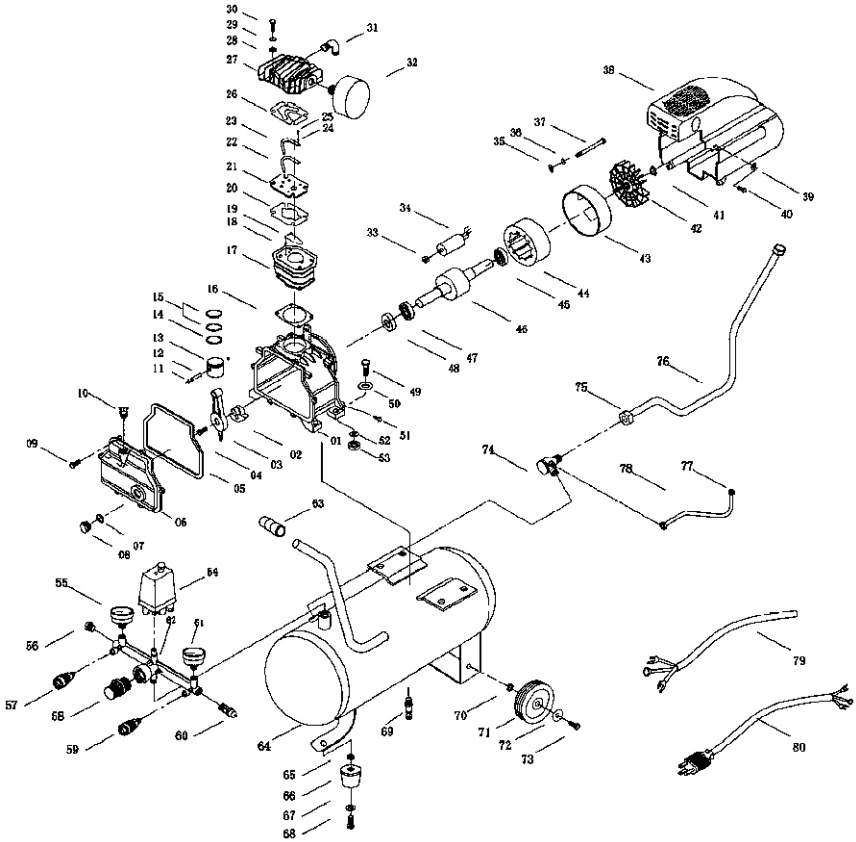
# GUÍA DE DIAGNÓSTICO DE FALLAS

**ADVERTENCIA**

El compresor de aire debe estar apagado y desconectado de la fuente de poder antes de llevar a cabo cualquier mantenimiento. También se debe permitir un tiempo de enfriamiento para purgar el aire del tanque. Pueden llegar a ocurrir lesiones personales a consecuencia de partes móviles, fuentes eléctricas, aire comprimido, o superficies calientes.

| Problema | Posible Corrección |
|---|---|
| Escapes de aire en la válvula de retención o en la válvula de alivio. | Una válvula de retención defectuosa da como resultado un constante escape de aire en la válvula de alivio cuando hay presión en el tanque y el compresor está apagado. Drene el tanque, luego retire y limpie o reemplace la válvula de retención. |
| Escapes de aire entre la culata y el cilindro. | Asegúrese que haya un torque apropiado en los pernos de la culata. Si el escape continua, contacte a un técnico de servicio. |
| Escape de aire de válvula de seguridad. | Opere la válvula de seguridad manualmente halando del anillo. Si la válvula continúa con escape en la posición de apagado, debe ser reemplazada. |
| La presión que se muestra en el indicador de presión cae cuando se usa un accesorio. | Si la caída de presión es excesiva cuando se usa el accesorio, reemplace el regulador.<br><br>**NOTA**: Ajuste la presión regulada bajo condiciones de flujo (mientras se usa el accesorio). Es normal que el indicador muestre una pérdida de presión mínima durante el uso inicial de la herramienta. |
| Excesiva presión de tanque. | Mueva la palanca Auto-On/Off a la posición Off. Si la unidad no se apaga, desconéctela de la fuente de poder y contacte a un técnico de servicio. |
| El motor no iniciará. | Asegúrese que el cable de poder esté conectado y que el interruptor esté en la posición *on*. Inspeccione que los fusibles del tamaño adecuado se encuentren en la caja de circuitos. Si el fusible se saltó, remplácelo y vuelva a encender la unidad. Si sigue saltándose el fusible, remplace la válvula de retención o contacte a su técnico de servicio. |
| Excesiva humedad en el aire de descarga. | Retire el agua en el tanque drenando después de cada uso. Los ambientes de alta humedad ocasionarán condensación excesiva. Utilice filtros de agua en su manguera de aire.<br><br>**NOTA**: La condensación de agua no es causada por un mal funcionamiento del compresor. Asegúrese que la salida de aire del compresor sea mayor que la tasa de consumo de su herramienta de aire. |
| Escapes de aire del cuerpo del tanque o de los puntos de soldadura del tanque. | Nunca taladre, suelde o modifique el tanque del aire, lo debilitará. El tanque puede romperse o explotar. El compresor no puede ser reparado. Discontinúe el uso del compresor de aire. |

## ESQUEMA PARA 1148001 – MPBM25A



## PARTS LIST FOR 1148001 - MPBM25A

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01. CRANKCASE | 17. CYLINDER | 33. NUT | 49. BOLT | 65. NUT |
| 02. CRANK SHAFT | 18. ROUND PIN | 34. CAPACITANCE | 50. WASHER | 66. CUSHION FOOT |
| 03. CONNECTING ROD | 19. VALVE | 35. WASHER | 51. BOLT | 67. WASHER |
| 04. BOLT | 20. VALVE GASKET | 36. SPRING | 52. SPRING | 68. BOLT |
| 05. GASKET | 21. VALVE PLATE | 37. BOLT | 53. NUT | 69. DRAIN COOK |
| 06. CRANKCASE COVER | 22. VALVE | 38. COVER | 54. PRESSURE SWITCH | 70. NUT |
| 07. GASKET | 23. PRESSING PLATE | 39. WASHER | 55. PRESSURE GAUGE | 71. WHEEL |
| 08. OIL GAUGE | 24. SPRING | 40. BOLT | 56. NUT | 72. WASHER |
| 09. BOLT | 25. BOLT | 41. CIRCLIP | 57. QUICK COUPLER | 73. BOLT |
| 10. BREATH | 26. CYLINDER HEAD GASKET | 42. FAN | 58. REGULATOR | 74. CHECK VALVE |
| 11. CIRCLIP | 27. CYLINDER HEAD | 43. REAR BEARING CRANK | 59. QUICK COUPLER | 75. EXHAUST NUT |
| 12. PISTON PIN | 28. WASHER | 44. STATOR | 60. SAFETY VALVE | 76. EXHAUST PIPE |
| 13. PISTON | 29. SPRING | 45. BEARING | 61. PRESSURE GAUGE | 77. UNLOADING NUT |
| 14. PISTON RING | 30. BOLT | 46. ROTATOR | 62. SUPPORT | 78. UNLOADING PIPE |
| 15. PISTON RING | 31. ELBOW | 47. BEARING | 63. HANDLE | 79. ELECTRICAL WIRE |
| 16. GASKET | 32. AIR FILTER | 48. OIL SEALING | 64. TANK | 80. PLUG |

## LISTADO DE PARTES PARA 1148001 - MPBM25A

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01. CARTER DE CIGÜEÑAL | 17. CILINDRO | 33. TUERCA | 49. PERNO | 65. TUERCA |
| 02. CÁRTER | 18. ASEGURADOR DE RUEDA | 34. CAPACITOR | 50. ARANDELA | 66. SOPORTE DE CAUCHO |
| 03. BIELA | 19. VÁLVULA | 35. ARANDELA | 51. PERNO | 67. ARNDELA |
| 04. PERNO | 20. EMPAQUE DE VÁLVULA | 36. RESORTE | 52. RESORTE | 68. PERNO |
| 05. EMPAQUE | 21. PLACA DE VÁLVULA | 37. PERNO | 53. TUERCA | 69. VÁLVULA DE DRENAJE |
| 06. CUBIETA DE CÁRTER | 22. VALVULA | 38. CUBIERTA | 54. INTERRUPTOR DE PRESIÓN | 70. TUERCA |
| 07. EMPAQUE | 23. PLACA DE PRESIÓN | 39. ARANDELA | 55. INDICADOR DE PRESIÓN | 71. TIMÓN |
| 08. VENTANA DE INDICADOR DE ACEITE | 24. RESORTE | 40. PERNO | 56. TUERCA | 72. ARANDELA |
| 09. PERNO | 25. PERNO | 41. ANILLO DE RESORTE | 57. ACOPLAMIENTO RÁPIDO | 73. PERNO |
| 10. RESPIRADOR | 26. EMPAQUE DE LA CULATA | 42. VENTILADOR | 58. REGULADOR | 74. VÁLVULA DE RETENCIÓN |
| 11. ASEGURADOR DE RESORTE | 27. CULATA | 43. RODAMIENTO TRASERO | 59. ACOPLAMIENTO RÁPIDO | 75. TUERCA DE ESCAPE |
| 12. PASADOR DEL PISTON | 28. ARNDELA | 44. ESTATOR | 60. VÁLVULA DE SEGURIDAD | 76. TUBO DE ESCAPE |
| 13. PISTON | 29. RESORTE | 45. RODAMIENTO | 61. INDICADOR DE PRESIÓN | 77. TUERCA DE DESCARGA |
| 14. ANILLO DE PISTON | 30. PERNO | 46. ROTOR | 62. APOYO | 78. TUBO DE DESCARGA |
| 15. ANILLO DE PISTON | 31. CODO DE ESCAPE | 47. RODAMIENTO | 63. MANGO | 79. CABLE ELECTRICO |
| 16. EMPAQUE | 32. FILTRO DE AIRE | 48. SELLADO DE ACEITE | 64. TANQUE | 80. ENCHUFE |