FICHA TÉCNICA

RANGER

PRENSA PRENSA DE BANCO



Códigos:

2019600, 2019601, 2019602, 2019603, 2019604

CARACTERÍSTICAS

DESCRIPCIÓN

Prensa de banco fabricada en hierro fundido. Diseñada para ofrecer sujeción precisa en labores de mecanizado, garantizando la inmovilización de piezas para operaciones de corte, ajuste o ensamble

USO Y APLICACIÓN

Utilizada en talleres mecánicos, ferreterías, mantenimiento industrial y metalmecánica para la sujeción de piezas de trabajo durante labores de mecanizado, corte o ajuste.

ESPECIFICACIONES

*Material: Hierro fundido.
* Dimensiones y apertura según código:
* 2019600 (3"): Medidas 235 x 115 x 135 mm | Apertura: 60 - 75 mm | Fuerza de sujeción: 450 kg.
*2019601 (4"): Medidas 265 x 140 x 132 mm | Apertura: 65 - 70 mm | Fuerza de sujeción: 600 kg.
* 2019602 (5"): Medidas 265 x 160 x 147 mm | Apertura: 85 - 125 mm | Fuerza de sujeción: 900 kg.
* 2019603 (6"): Medidas 305 x 160 x 159 mm | Apertura: 110 - 125 mm | Fuerza de sujeción: 1000 kg.
* 2019604 (8"): Medidas 380 x 200 x 188 mm | Apertura: 125 - 170 mm | Fuerza de sujeción: 1200 kg

RANGER

MANTENIMIENTO

Limpie las mordazas y el husillo roscado de virutas o residuos mecánicos después de cada uso. Aplique una capa ligera de aceite o grasa lubricante en la rosca del husillo y partes móviles para evitar la corrosión y asegurar un desplazamiento suave. No supere la fuerza máxima de sujeción especificada ni use tubos como palanca en la manivela para no dañar el mecanismo interno.

CÓDIGOS

2019600	Prensa de Banco Ranger 3"
2019601	Prensa de Banco Ranger 4"
2019602	Prensa de Banco Ranger 5"
2019603	Prensa de Banco Ranger 6"
2019604	Prensa de Banco Ranger 8"

REFERENCIA PRE0011

GARANTÍA

Garantía de Fabricación de 1 año: ensamble y materiales, la garantía no aplica para un uso, aplicación y/o mantenimiento inadecuado. Para más información comunicarse al 6235566, Bogotá D.C. Colombia.